

## SIGNA / SIGNA DUO AP

**Jedno/Dwustanowiskowa automatyczna  
zgrzewarka wysokiej częstotliwości o mocy 6-20kW**

- Moce wyjściowe: 6/10/15/20 kW
- Boczne pneumatycznie napędzane stoły robocze (jeden lub dwa)
- Podgrzewana płyta elektrody (opcjonalnie do 160°C)
- Wydajność zgrzewania do 25cm<sup>2</sup> z 1kW
- Łatwa konwersja na standardową zgrzewarkę stałocięplną
- 10" kolorowy ekran dotykowy HMI ze sterownikiem PLC
- Możliwość zapisywania do 1000 programów zgrzewania
- Uniwersalne zastosowanie do materiałów PCV, PU, PET, A-PET, PLA
- Spawana rama w strukturze H ze stali walcowanej
- System Autotuningu ATS™ i ultraszybki układ Antyflash
- Interfejs USB oraz WAN/LAN
- Wbudowany klient VPN i serwer VNC
- Wymiary stołów roboczych: od 500x700mm
- System mocowania elektrody QuickGRIP
- Pełne ekranowanie elektrody oraz przestrzeni zgrzewu
- Zgodność z normami CE, EMI, FCC, OSHA



Wyprodukowano w UE

[www.zemat.com](http://www.zemat.com)

Zemat Technology Group Sp. z o.o.  
ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź  
telefon: 42 632 84 84



Firma Zemat Technology Group jest wiodącym europejskim producentem profesjonalnych zgrzewarek wysokiej częstotliwości.

## SIGNA seria AP - opis

➤ Seria maszyn **SIGNA AP** to jedno lub dwustanowiskowe zgrzewarki w.cz. o mocach wyjściowych 6/10/15/20 kW. i automatycznych stołach roboczych. Przeznaczone są do zgrzewania produktów o dowolnych rozmiarach i gabarytach przestrzennych. Cechują się bardzo dużą precyzją i gładką powierzchnią zgrzewu dowolnie skomplikowanych produktów.

➤ Maszyny z serii **SIGNA AP** mają zastosowanie w produkcji opakowań blistrowych; w przemyśle medycznym, laboratoryjnym; w produkcji sprzętu rehabilitacyjnego, akcesoriów do wnętrz samochodowych, kamizelek ratunkowych, kosmetyków etc. Podgrzewana płyta mocowania elektrody z programowalnym ustawianiem temperatury pozwala na wysoką dokładność zgrzewania folii PVC/PET i pianki PU. Specjalna konstrukcja pozwala na łatwe przekonwertowanie do pracy w trybie stałocięplnym w przypadku produktów gdzie zgrzewanie w.cz. nie jest konieczne lub jest niemożliwe (np. materiały z folii PE lub PP)

➤ Maszyna wyposażona jest w specjalny czteropunktowy uchwyt elektrody ułatwiający jej wymianę, komputerowe inteligentne sterowanie procesem zgrzewania oraz pneumatycznie opuszczane ekrany chroniące operatora przed działaniem pola elektromagnetycznego. Dzięki zastosowaniu sterownika PLC, proces sterowania odbywa się za pomocą nowoczesnego ekranu dotykowego. Funkcje takie jak system kontroli zgrzewu WCS™, czy płynna regulacja mocy ATS™ zapewniają wszechstronne zastosowań. Bogate wyposażenie oraz duże możliwości konfiguracyjne czynią maszynę idealnym urządzeniem do produkcji wysokiej jakości wyrobów, gdzie precyzja i trwałość mają ogromne znaczenie.

➤ Jako niezbędne wyposażenie maszyn oferujemy najwyższej jakości elektrody i pozycjonery. Gotowe oprzyrządowanie przeznaczone jest do pracy z konkretnymi produktami finalnymi - zgodnie z potrzebami i wymaganiami klientów. Unikalny Dział Oprzyrządowania jest w stanie wykonać nawet najbardziej nietypowe oraz skomplikowane projekty.

## Główne zastosowania:

- Opakowania blistrowe PVC, PET, PLA
- Worki i akcesoria medyczne, sprzęt rehabilitacyjny, laboratoryjny
- Części samochodowe, elementy wyposażenia wnętrz
- Akcesoria biurowe i produkty promocyjne

## Właściwości i zalety:

- System kontroli zgrzewu WCS™ - precyzyjne zgrzewanie i zamykanie
- Boczne automatyczne stoły robocze (jeden lub dwa)
- Łatwo programowalne automatyczne cykle zgrzewania
- Podgrzewana do 100°C płyta elektrody (opcjonalnie do 160°C)
- Łatwa konwersja na standardową zgrzewarkę stałocięplną
- System płynnej regulacji mocy ATS™
- 10" ekran dotykowy z nowoczesnym interfejsem
- Wysokie możliwości produkcyjne
- Pneumatycznie opuszczane ekrany chroniące przed promieniowaniem
- System wygodnego mocowania elektrody
- Hi-Q5 - nowoczesny, stabilny i wydajny generator wysokiej częstotliwości
- Ultraszybki antyflash zabezpieczający elektrodę
- 3 tryby pracy: manualny, półautomatyczny i automatyczny
- Zgodność z normami CE, EMC, EU, FCC i OSHA

## Specyfikacja techniczna

Signa/Signa Duo 6AP    Signa/Signa Duo 10AP    Signa/Signa Duo 15AP    Signa/Signa Duo 20AP

	6AP	10AP	15AP	20AP
Stoły robocze	1 lub 2, napęd pneumatyczny			
Moc wyjściowa	6 kW	10 kW	15 kW	20 kW
Powierzchnia zgrzewu (do 25cm <sup>2</sup> z 1kW)	150 cm <sup>2</sup>	250 cm <sup>2</sup>	375 cm <sup>2</sup>	500 cm <sup>2</sup>
Moc zainstalowana	9 kW	15 kW	22 kW	30 kW
Napięcie zasilania	3 x 400 V ; 50Hz			
Zabezpieczenie główne	32 A		40 A	
Częstotliwość robocza	27,12 MHz ± 0,6%			
Lampa generacyjna (elektronowa)	trioda metalowo-ceramiczna chłodzona powietrzem			
Podgrzewana płyta dociskowa	do 100°C - standard   do 160°C - opcja			
Układ antyflash (zabezpieczenie elektrody)	standard, ultraszybki system półprzewodnikowy			
System autotuningu ATS™	standard			
Układ sterowania	sterownik PLC i 10" ekran dotykowy HMI			
Maksymalny docisk elektrody (dla 0,8 MPa)	1000 kg		1600 kg	
Siła docisku dla ciśnienia 0,1 - 0,8 MPa	200 - 1000 kg		280 - 1600 kg	
Skok roboczy elektrody	do 200 mm (możliwość zatrzymania na dowolnej wysokości)			
Wymiary stołów roboczych	500 x 700 mm	600 x 800 mm	700 x 800 mm	800 x 1000 mm
Wymiary płyty dociskowej elektrody	350 x 600 mm	450 x 700 mm	550 x 700 mm	650 x 900 mm
Waga (wersje DUO)	900 kg	1500 kg	1700 kg	2000 kg



➤ Na życzenie wykonujemy indywidualnie zaprojektowane maszyny i oprzyrządowanie. Maszyny budowane są zgodnie z potrzebami Klienta. Za dodatkową opłatą możemy dokonać modyfikacji większości ich parametrów.

➤ Maszyny Zemat są w pełni zgodne z normami CE, EMC, EU, FCC i OSHA

## Dane kontaktowe:

ul. Brukowa 26, 91-341 Łódź

telefon: 42 632 84 84

e-mail: zemat@zemat.com

/ZematTG /ZematTG

[www.zemat.com](http://www.zemat.com)